

## Construction A1 Joint&Fissure



- Mastic de calfeutrement à base de résines acryliques en émulsion.
- **Compatibilité toutes peintures**
- **Intérieur et extérieur**
- **Excellente tenue au vieillissement**
- Joints et fissures murales, intérieures ou extérieures.
- Joints de préfabrication légère.
- Joints de calfeutrement avant recouvrement avec un revêtement d'imperméabilité.
- Joints de calfeutrement entre éléments fractionnés de faible amplitude.
- Joints de finition au droit des plinthes, murs, cloisons, escaliers, poutres, fenêtres #
- **Béton, brique, mortier hydraulique, fibre-ciment, bois, plâtre, aluminium**
- Autres supports, faire un essai préalable ou consulter notre Service Conseil Technique.
- **Conditionnement** : cartouches de 300 ml
- **Coloris** : blanc, gris, ton pierre.

## MODE D'EMPLOI

### Informations Complémentaires

#### Caractéristiques



<b>Coloris</b>	Blanc, Gris, Acajou
<b>Solvant</b>	Phase aqueuse
<b>PH</b>	7 à 8
<b>Classement Snjf</b>	Plastique 1ère catégorie
<b>Densité</b>	Environ 1.60
<b>Dureté Shore A</b>	Environ 26
<b>Tenue à la température</b>	- 20°C à + 80°C
<b>Perte de volume après séchage</b>	Environ 20%
<b>Allongement à la rupture</b>	Supérieur à 100%

Type de mastic Acrylique phase aqueuse  
Densité Environ 1.60

### Mise en OEUVRE

#### 1. Préparation des supports

- Les supports doivent être sains, propres, secs et dégraissés.

#### 2. Traitement des joints

- Eliminer l'ancien mastic et fond de joint. Vérifier que la dimension du joint correspond aux mouvements attendus. (voir règles professionnelles Snjf).
- Reconstituer les supports et les parties peu ou mal adhérentes et laisser sécher. Aviver si nécessaire les lèvres du joint au disque à béton.
- Brosser, éliminer toutes les souillures et matières non adhérentes, puis effectuer un dépoussiérage.
- Mettre en place un fond de joint si nécessaire pour régler

Dureté Shore A Environ 25  
Température d'application 5°C à 40°C  
Température de service -20°C à 80°C  
Perte de volume après séchage Environ 20%  
Allongement à la rupture Supérieur à 100%  
Temps de formation de peau Environ 20 minutes  
Temps de séchage Cordon de 5 mm en 72h.  
Nettoyage du matériel Immédiatement à l'eau  
Consommation (joint de 5mm) 12 mètres

## Observations



Appliquer par temps sec et hors pluie et gel.

- Un temps froid et humide peut ralentir ou même stopper le séchage du mastic.
- Pour des joints ruisselants, immergés ou soumis à stagnation d'eau, utiliser Rubson FT 101 ou consulter notre Service Conseil Technique.
- Pour une mise en peinture : attendre le séchage complet et vérifier éventuellement la compatibilité peinture.

## Stockage



12 mois, dans son emballage d'origine hermétiquement fermé dans un local frais à l'abri du gel.

## Sécurité - Hygiène - Environnement



**Consulter la fiche de données de sécurité de Rubson A1 disponible sur demande au 01 46 84 97 87 ou sur le site [www.sdb.henkel.de](http://www.sdb.henkel.de).**

Ce produit est réservé à un usage professionnel. Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de la réglementation et de nos connaissances. Etant donné la diversité des matériaux et des méthodes de travail, ces informations ne peuvent constituer que des recommandations, et ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.

Par conséquent le présent document ne saurait engager la responsabilité de Henkel France notamment en cas d'atteinte à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la législation et réglementation locale. La société Henkel France garantit que

l'épaisseur du cordon de mastic.

- Remarque : Dégraisser les surfaces métalliques et effectuer un traitement anti-rouille sur les métaux ferreux.

## 3. Traitement des fissures

- Ouvrir les fissures au grattoir triangulaire ou à la disquette au minimum sur 5 mm de largeur et 10 mm de profondeur.
- Eliminer les souillures, brosser, dépeussier ; imprégner au besoin le support avec un fixateur, laisser sécher.
- Garnir la fissure avec le mastic Rubson Joint et Fissure A1, sans déborder sur le support, araser, lisser.
- Recouvrir (à l'exclusion des fixateurs solvantés) par un système d'imperméabilité de performance I2, I3 ou I4 adapté (cf DTU 42.1).

## 4. Application

- Extruder en poussant le produit devant la buse. Le cordon de mastic doit être sans bulle d'air et suivre la fissure sans déborder.
- Lisser à la spatule humidifiée et éliminer le surplus de mastic.
- Laisser sécher 24 à 48h et compenser le retrait par une nouvelle application du mastic si nécessaire.

## 5. Matériel d'application

- Pistolet manuel ou pneumatique.
- Vous pouvez utiliser le **Super Pistolet Mastic Pliable Rubson**, compact, robuste et léger

## 6. Temps de prise

- Lissage : 15 minutes maximum après application.
- Recouvrable : 4 h minimum pour les peintures à l'eau et 24h minimum pour les peintures solvantées.
- Séchage à coeur : 72 heures environ pour une section de joint de 5mm.

ses produits respectent ses spécifications de vente. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la société Henkel France étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.

## Norme et certification

	
<b>CERTIFICAT DE QUALIFICATION</b> Produit de Calfeutrement et Complément d'Étanchéité pour Éléments de Construction.	
<b>NOM DU PRODUIT : RUBSON ACRYLIQUE A1</b> A utiliser conformément aux " RECOMMANDATIONS PROFESSIONNELLES DU Snjf "	
<b>TYPE : PLASTIQUE</b>	<b>CATEGORIE : 1</b>
<b>SUPPORTS : béton</b>	<b>PRIMAIRE(S) : sans</b>
Aluminium	sans
<b>COULEURS : blanc, gris, acajou</b>	
<b>CARACTERISTIQUES CERTIFIEES :</b> coulage, stabilité thermique, adhésivité-cohésion.	
PRODUIT CERTIFIE par le Syndicat National des Joints et Façades 6-14, rue La Perouse - 75784 PARIS Cedex 16 ORGANISME CERTIFICATEUR AGREE N°14.01 - 14.02 Renouvelable chaque année.	

- SNJF Façade
- Mastic plastique F 12.5P
- Conforme à ISO 11600